



TEHNIČKI LIST

MAXITURBO SAE 15W40

DOO „VISKOL 2003“

Novosadski put 106,21203 Veternik, Srbija

Tel/fax: +381 21 823-141, +381 21 823-151

e-mail: viskolproizvodnja@gmail.com

www.viskolgroup.com

MAXITURBO SAE 15W40 je vrhunsko multigradno mineralno ulje iz grupe SHPD-LONG LIFE ulja, namenjeno za podmazivanje dizel motora velikih snaga sa i bez turbo grupe teretnih vozila, vozila gradskog i međugradskog prevoza, poljoprivredne mehanizacije, građevinskih mašina koje rade u ekstremnim uslovima rada. Odlikuje se visokim performansama SHPD, izuzetnom zaštitom motora od habanja, stvaranja taloga i svih vrsta lakova, izvanrednom oksidacionom i termičkom stabilnošću pri najtežim uslovima eksploatacije, niskom isparljivošću, odličnim mazivim svojstvima što omogućava optimalno podmazivanje i siguran rad motora uz produžen interval zamene ulja, a u skladu sa preporukama proizvođača. Uobičajeni interval zamene ulja je 35 000 km.

Parametar	Metoda	Jedinica	Vrednost
Izgled	Vizuelno	-	Bistro, homogeno
Gustina na 15°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,8784
Kinematski visk. 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	114,2
Kinematski visk. 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	14,85
Indeks viskoziteta	ASTM D 2270	-	139,1
Tačka paljenja	ASTM D 92	°C	240
Tačka stinjavanja	ASTM D 97	°C	-35
Neutralizacioni broj	ASTM D 664	mgKOH/g	-
TBN	ASTM D 2896	mgKOH/g	13
Korozija, Cu 3h, 100°C	ASTM D 130	-	-
Voda	ASTM D 95	%	0
Mehan. nečistoće		%	-
Penušanje 24°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
93°C			25/0
povratna na 24°C			5/0
pH vrednost	ASTM E 70	-	-
Rezervna alkalnost		mlHCL/10ml	-
Boja	ASTM D 1500		Svetlije od 4,00

Zadovoljava specifikacije:

API CI-4/CH-4/CG-4/CF/CF-4/SL/SJ

ACEA E7/E5/E3/A3/B3/B4

MB 228.3/MB 229.1; MAN 3275; Renault RLD-2

Allison C-4; Cummins CES 20076/7/6/5 ; MACK EO-M Plus; Global DHD-1

VOLVO VDS-3; ZF TE-ML07C/04C



TEHNIČKI LIST

VISKOLUBE GL5 SAE 90

DOO „VISKOL 2003“

Novosadski put 106,21203 Veternik, Srbija

Tel/fax: +381 21 823-141, +381 21 823-151

e-mail: viskolproizvodnja@gmail.com

www.viskolgroup.com

VISKOLUBE GL5 SAE 90 je mineralno višenamensko ulje za podmazivanje zupčastih prenosnika automobila i kamiona kod kojih se preporučuje primena ulja sa EP svojstvima odnosno kvalitetni nivo API GL5. Ulje poseduje odličnu zaštitu od korozije, visoku termičku i oksidacionu stabilnost i dobre niske temperaturne karakteristike. Preporučuje se za podmazivanje menjača i diferencijala vozila koja rade u uslovima ekstremno visokih pritisaka i udarnih opterećenja uz veliki obrtni moment.

Parametar	Metoda	Jedinica	Vrednost
Izgled	Vizuelno	-	Bistro, homogeno
Gustina na 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,9020
Kinematski visk. 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	211,02
Kinematski visk. 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	18,09
Indeks viskoziteta	ASTM D 2270	-	95,2
Tačka paljenja	ASTM D 92	°C	220
Tačka stinjavanja	ASTM D 97	°C	-20
Neutralizacioni broj	ASTM D 664	mgKOH/g	-
TBN	ASTM D 2896	mgKOH/g	-
Korozija, Cu 3h, 100°C	ASTM D 130	-	1a
Voda	ASTM D 95	%	0
Mehan. nečistoće		%	-
Penušanje 24°C	ASTM D 892	ml/ml	0/0
93°C			10/0
povratna na 24°C			0/0
pH vrednost	ASTM E 70	-	-
Rezervna alkalnost		mlHCL/10ml	-
Tačka mržnjenja		°C	-
Boja	ASTM D 1500		L 4,0

Zadovoljava specifikacije:

API GL5

MIL-L-2105D

MAN 342

MB 235.6

ZF TE-ML 01/02/05/07/08



TEHNIČKI LIST

VISKOLIT 2 EP

DOO „VISKOL 2003“

Novosadski put 106,21203 Veternik,Srbija

Tel/fax: +381 21 823-141,+381 21 823-151

e-mail: viskolproizvodnja@gmail.com

www.viskolgroup.com

VISKOLIT 2 EP je litijumova višenamenska mast za podmazivanje na bazi litijumskog ugušćivača opterećenih valjkastih i kliznih lezajeva, kliznih staza zglobova i vretenastih zupčanih spojnika u oblasti radnih temperatura od -30 do 130 stepeni.

Red.br	Parametar	Metoda	Jedinica	Vrednost
1.	Izgled	Vizuelno	-	Homogeno
2.	Kinematska viskoznost 40°C 100°C	IP 71/ASTM- D445	cSt	100 10,5
3.	Oksidaciona stabilnost	ASTM D 942	kPa	30
4.	Temperatura kapanja	ASTM D 566	°C	190
5.	Temperaturni interval primene	Z.St 50519	°C	-30 do 130
6.	Opterećenje pri svarivanju	Z.St 50519	N	6000
7.	Boja	-		braon

Zadovoljava specifikacije:

ISO 6743-9, ISO L-XCCHA 2; NLGI 3;

DIN 51502: KP3 K-30; SPRS B.H3.624



TEHNIČKI LIST

VISKOL EKOSINT SAE 5W30

DOO „VISKOL 2003“

Novosadski put 106,21203 Veternik, Srbija

Tel/fax: +381 21 823-141, +381 21 823-151

e-mail: viskolproizvodnja@gmail.com

www.viskolgroup.com

VISKOL EKOSINT SAE 5W30 je vrhunsko sintetsko motorno ulje namenjeno za podmazivanje modernih benzinskih i dizel motora putničkih automobila i lakih dostavnih vozila sa malim sadržajem sulfatnog pepela, sumpora i fosfora (LOW SAPS). Preporučuje se za sve motore koji ispunjavaju standarde o emisiji izduvnih gasova EURO 4 i kompatibilan je sa filterom čvrstih čestica (DPF). Uobičajeni interval zamene ulja je 30 000 km.

Parametar	Metoda	Jedinica	Vrednost
Izgled	Vizuelno	-	Bistro, homogeno
Gustina na 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	0,8563
Kinematski visk. 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	71,92
Kinematski visk. 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	12,58
Indeks viskoziteta	ASTM D 2270	-	176
Tačka paljenja	ASTM D 92	°C	222
Tačka stinjavanja	ASTM D 97	°C	-30
Neutralizacioni broj	ASTM D 664	mgKOH/g	-
TBN	ASTM D 2896	mgKOH/g	6,68
Korozija, Cu 3h, 100°C	ASTM D 130	-	-
Voda	ASTM D 95	%	0
Mehan. nečistoće		%	-
Penušanje 24°C	ASTM D 892	ml/ml	-
93°C			-
povratna na 24°C			-
pH vrednost	ASTM E 70	-	-
Rezervna alkalnost		mlHCL/10ml	-
Tačka mržnjenja		°C	-
Boja	ASTM D 1500		svetlije od 3,0

Zadovoljava specifikacije:

API SN/SL/SM/CF

ACEA A5/B5-04, ACEA C3

MB 229.51

VW 504.00/506.00/507.00 ; BMW Longlife-04; PORSCHE



TEHNIČKI LIST

VISKOFRIZ 100% G12

DOO „ VISKOL 2003 “

Novosadski put 106,21203 Veternik, Srbija

Tel/fax: +381 21 823-141, +381 21 823-151

e-mail: viskolproizvodnja@gmail.com

www.viskolgroup.com

ANTIFRIZ 100% G12 je tečnost namenjena za aluminijumske hladnjake. Primenjuje se za zaštitu od smrzavanja, korozije i pregrevanja svih motora. Napravljen je na bazi etilen glikola bez silikata, nitrita i borata. Razvijen je za vozila marke VW, AUDI, ŠKODA, PORSCHE. Preporučuje se zamena tečnosti nakon 5 godina.

Red. br	Parametar	Metoda	Jedinica	Vrednost
1.	Izgled	Vizuelno	-	Bistra tečnost
2.	Gustina na 20°C	ASTM D 1298	g/cm ³	1,14
3.	Sadržaj pepela	JUS H.Z8.055	%	1,9
4.	Tačka ključanja	JUS H.Z8.058	°C	175
5.	Tačka mržnjenja (1:1)	JUS H.Z8.053	°C	-39
6.	Voda	SRPS EN ISO 12937:2011	%	0,2
7.	Mehan. nečistoće		%	-
8.	Penušanje	JUS H.Z8.065	ml	max 5
9.	pH vrednost (1:1)	JUS H.Z8.052	-	7,5
10.	Rezervna alkalnost	JUS H.Z8.059	mlHCl/10 ml	2,7
11.	Boja	ASTM D 1500		crvena

Zadovoljava specifikacije:

SRPS H.Z2 010, tip III, OAT

VW TL-774 D(G12)/TL-774F(G12+)

MAN 324-SNF/DBL 7700.30/TI 02-98 0813T/B/M, GM 6277M

SAE J 1034; ASTM D 3306/4985

BS 6580, AFNOR NFR 15-601 MB 325.3



TEHNIČKI LIST

VISKOFRIZ 100%

DOO „VISKOL 2003“

Novosadski put 106,21203 Veternik, Srbija

Tel/fax: +381 21 823-141, +381 21 823-151

e-mail: viskolproizvodnja@gmail.com

www.viskolgroup.com

VISKOFRIZ 100 je tečnost na bazi monoetilenglikola, namenjena za zaštitu motora i rashladnog sistema (2 godine ili 60000 km), od korozije i taloga. Primenjuje se za punjenje otvorenih i zatvorenih sistema motora sa vodenim hlađenjem i za centralno grejanje.

VISKOFRIZ 100 je koncentrovana tečnost koja se pre upotrebe razblažuje sa vodom prema uputstvu datom u tabeli:

Red.br	Parametar	Metoda	Jedinica	Vrednost
1.	Izgled	Vizuelno	-	Bistra tečnost
2.	Gustina na 20°C	ASTM D 1122-97a	g/cm ³	1,1390
3.	Određivanje temperature mržnjenja (anifriz:dejonizovana voda 1:1)	SPRS H.Z8.053:1984	°C	-36
4.	Određivanje pH vrednosti	SPRS H.Z8.052:1984	pH	8,86
5.	Rezervna alkalnost	SPRS H.Z8.059:1984	ml	14
6.	Tačka ključanja	SPRS H.Z8.058:1984	°C	160
7.	Sadržaj vode	SPRS EN ISO 12937:2011	%	17,8

Zadovoljava specifikacije:

JUS H.Z2.010 tip I

SAE J 1034

AFNOR NFR 15-601; ASTM D 3306

MAN 324 NF

BS 6580